

	Taches	Valider par	Avertir	Informers	Collaborer avec
Etude du Modèle	Etudier l'échantillon, la fiche technique et le patronage du client				Resp B.Etudes
	Controler l'échantillon monté par Bureau d'étude				Resp B.Etudes
	Controler l'échantillon monté par le chef de chaîne			Cont Volante Cont Tables	Chef de chaîne
	Valider les gabarits			Chef de chaîne	Resp B.Etudes
	Valider les mesures pour couper les accessoires			Chef de chaîne	Resp Fournitures
	Valider le choix du fil				Resp Fournitures
	Simplifier et Compléter le dossier technique				Resp B.Etudes
	Anticiper les opérations à risque et y porter attention		Cont Volante Cont Tables	Chef de chaîne	
Lancement	Participer Activement à la réunion de pré-lancement				tous les services
	Contrôler Le premier matelas coupé		Chef de Coupe	Chef de chaîne	Lanceuse
	Contrôler les premiers accessoires coupés		Resp Fournitures	Chef de chaîne	Lanceuse
	Former et informer les contrôleuses volantes et de table sur les exigences et les tolérances				
	S'assurer de la qualité des postes clés		Cont Volante Cont Tables	Chef de chaîne	
	Valider la pièce pilote (Qualité et mesures)		les autres services	Cont Volante Cont Tables	Chef de chaîne
Suivi de la Qualité	Gérer l'absentéisme dans le service qualité				
	Répondre aux demandes des représentants du client				Resp Production
	Répondre aux appels des contrôleuses et des chefs de chaîne				
	Résolution des problèmes techniques		Resp Production	Cont Volante Cont Tables	tous les services
	Prendre les décisions sur les marges et tolérances acceptables selon les exigences des clients			tous les services	Resp Production
	Evaluation (par sondage) des contrôles effectués par les contrôleuses		Cont Tables Cont Final		
	Analyser les relevés des retouches et déclancher les actions nécessaires		Cont Tables Cont Final		Resp Production
Formation et Intégration	Enseigner et sensibiliser sur la qualité à tous les niveaux				tous les services
	Mettre en place des procédures standards de contrôle de qualité			Chefs Chaîne Contrôleuses	Resp B.Etude Méthodes
	Analyser les facteurs de non-qualité et faire des propositions d'amélioration				Resp Production
	Intégrer et accompagner les nouvelles recrues				R.H
	Evaluation mensuelle des contrôleuses				R.H
Assiduité et sécurité	Organiser et superviser l'équipe de qualité				
	Donner l'autorisation d'absence aux contrôleuses				R.H
	Faire appliquer les consignes d'hygiène et de sécurité				R.H
	Veiller sur le maintien en bon état des équipements				R.H Maintenance
	Veiller sur la propreté des lieux de travail				